



深耕市场 智造未来

——十堰汉高机电科技股份有限公司的诚信经营之道

记者刘俊

大浪淘沙，始见真金。14年的发展在时间的长河不过沧海一粟，十堰汉高机电科技股份有限公司（以下简称“十堰汉高”）却能从小到大、从弱到强，在激烈的机电产业市场竞争中扬名立业，连续多年荣获“国家高新技术企业”荣誉称号。究其根本，“创新”和“守信”是关键。

深耕市场 研以兴业

十堰汉高于2007年成立至今，公司经历二任领导，为更加规范管理、诚信经营，于2016年成立股份有限公司，在武汉股权托管中心成功挂牌（股权名称：汉高科技 股权代码：101150）。公司创始人赵华斌是一位技术型领导，创始初期对产品的开发倾注了大量心血，在此基础上2016年起现任总经理、董事长冯大庆瞄准汽配市场智能自动化装备发展机遇，不断深耕专用智能自动化装备集成领域技术，让公司成为以金属加工设备智能化、自动化集成技术研发与制造为发展方向的高新技术企业。

走高新技术产业之路，离不开高精尖的技术支撑。14年间，十堰汉高团队以“开拓创新、科技领先、以人为本、诚信经营”为理念，在激烈的市场竞争中积极探索创新，不断完善和提高自身技术水平和制造能力，在独立设计制造高精度复杂的工装夹具和整机设备上日臻成熟。公司先后获得技术专利38项、著作权6项、商标2项、资质证书8项。2017年至

2020年连续三年荣获“国家高新技术企业”称号，2020年还荣获“科技创新型企业”称号。

以市场为导向，以技术研发为核心，十堰汉高成为市内汽车装备制造行业中产品线齐全、产品种类十分丰富的高新技术企业之一。目前，公司的机电产品形成了以液压油缸类专机、轮辐轮辋类专机和轴瓦类专机为主的产品品类，可生产包括汽车与工程机械用液压油缸专用装配线、专用清洗机、装缸机、试压台、抛光机、钻孔机、环缝焊机、超长工程油缸装配焊接一体机、热缩膜包装机等数十个产品。

聚焦主业，深耕市场，十堰汉高凭借过硬的产品质量和技术研发能力立足市场，产生一定影响。截至目前，公司不仅与东风商用车有限公司建立合作关系，客户还遍及长岭工业园、龙门工业园、神鹰工业园、普林工业园、红卫工业园等市内各大工业园区，乃至江浙地区。

校企联合 人才强企

“企业与高校进行合作并回报社会，这是一项具有重要意义的公益事业，能实现学校与用人单位的合作‘双赢’。”公司领导班子高度重视校企合作，自2012年起，十堰汉高就与湖北汽车工业学院等高校持续开展合作。

为了响应国家职业教育改革号召，实现企业高质量发展，十堰汉高每年会为高校学子提供实习岗位，并吸纳优秀的青年人才加入团队之中。截至目前，公司已经通过校企合作接纳了3名高校本科毕业生加入研

发技术团队。在公司的大力培养及锻炼下，青年学子迅速成长，成为企业的骨干力量。

人才是引领发展的第一生产力。近年来，十堰汉高引进设计技术人才3人、高技能人才3人、管理人才2人，现有管理与技术团队成员共计15人，人才队伍建设到位。为更好履行社会责任，公司按要求签订了员工劳动合同，还为员工办理社保和意外伤害商业保险，完善了人事制度，形成了激励机制，让青年才俊想干事业、能干事业、能干成事业。

诚信经营 智造未来

十堰汉高自成立以来，诚信经营的理念始终贯穿发展之中。今年元月，公司专门聘请专业信用评价机构对公司进行全面的信用评价，并顺利通过3A级信用等级考评获得证书。信用等级的升级有力促进十堰汉高诚信建设和生产经营。

为了更好地适应市场竞争的需要，提高企业管理水平，加速企业发展壮大，公司提升质量管理水平，从2014年开始贯彻GB/T19001-2008《质量管理体系》和GB/T28001-2011《职业健康安全管理体系》，2016年就通过了GB/T9001质量管理和GB/T28001职业健康安全管理体系认证。由此建立了从原材料及零部件采购、检验、生产直到销售及售后服务整个过程的质量、职业健康

安全管理体系，确保向市场提供适销对路、安全优质的产品。

以质量为保障，作为高新技术企业的十堰汉高结合工艺流程优化再造工作，为客户提供设备投资的前期策划及中后期技术服务支持，系统解决生产难题，打造系统智能制造集成平台，实现整线交钥匙工程的全寿命周期服务，产生了良好的经济社会效益。2018年至2020年，公司连续三年实现业绩稳步增长，2020年产值达到400万元，为地方纳税20万元左右。

诚以致远，智造未来。未来，十堰汉高将“立足十堰、放眼全国”勾勒发展蓝图，深耕汽车油缸行业专用机床，做液压油缸行业设备集成商，为油缸行业发展贡献力量。



多级缸装缸线



桥壳吊装KBK线



缸筒数控钻孔机



装配线