科技著华章　创新强引擎

——正和汽车科技(十堰) 股份有限公司发展纪略

记者　毛以国

在巍巍武当山下，在滔滔汉水之滨，有一方布满历史印记的热土，这里是东风汽车的摇篮，这里是南水北调的中线源头，这里是恐龙的故乡……这里就是魅力十堰。白云汉水两悠悠，在这一片得天独厚的土地上，有一家国家高新技术企业、湖北省认定技术中心企业、湖北省创新型试点企业。它就是正和汽车科技(十堰)股份有限公司（以下简称正和汽车）

正和汽车成立18年来，本着“诚信、务实、创新、发展”的经营理念，以科技创新为魂，以人才培养为本，着力建设管理规范的现代化企业，发展成为国内车身行业极具科技含量和市场价值的龙头企业，年销售收入超过10亿元，谱写了跨越式发展华丽篇章。

整装待发的公司产品

专注发展铸品牌

穿过历史的长河，探寻企业的发展历程，正和汽车的前身是成立于2001年4月的十堰正和车身有限公司，是一家集商用车车身研发、生产、销售于一体的民营企业。

正和汽车以“创新、进取、专业、和谐”为企业核心价值观，以“努力成为世界卡车车身的优秀供应商”为企业愿景，秉承“自强不息，逐日补天”的企业精神，专注于企业发展，在区域市场披荆斩棘，一路高歌。2006年，正和汽车被省科技厅、市科技局评定为“高新技术企业”；2007年被市政府纳为“双亿工程”重点扶持企业；2008年取得了货物进出口自理报关资质，可独立实现货物进出口贸易交易；2009年被评为省二级安全质量标准化达标单位；2010年被评为国家级高新技术企业、十堰市市级企业中心，并被市政府纳为“首届100强民营企业”，2011年又获评湖北省省级技术中心。

目前，正和汽车已发展成为一家集商用车车身研发、模具制造及冲压、焊接、涂装、内饰装配四大工艺于一体的专业化企业。公司总部位于十堰，占地面积590余亩，在湖北省武汉市、陕西省宝鸡市、十堰市郧阳区等地下设7家分子公司，拥有数控金属加工中心、智能化焊装线、涂装机器人、自动化内饰装配线、三坐标检测仪等生产检测设备500余台套，年可生产车身16万台套，产品覆盖“微、轻、中、重、专”五大系列车型，供应各主流车身总成，为国内外主流大中型及合资主机厂配套。其中，公司“正”字商标被认定为湖北省著名商标、“铁金钢”牌汽车驾驶室被授予湖北省名牌产品。

2018年度，正和汽车实现销售收入11.18亿元，较上年同比增长22.4%；2019年，公司预计销售收入达到13.51亿元，较2018年度增长20.84%，将再创历史新高。

科技支撑添动力

习近平总书记强调：“科技创新是核心，抓住了科技创新就抓住了牵动我国发展全局的牛鼻子。”对企业发展亦是如此。随着新经济时代的到来和经济全球化步伐的加快，科技创新正成为企业发展的原动力。尤其是对于“努力成为世界卡车车身的优秀供应商”的正和汽车而言，更需要着力进行科技创新，以获取强大的市场竞争优势。

机器人应用于生产一线

标准化生产线

多年来，正和汽车坚持“让企业成为科技投入的主体”地位不动摇，着力提升工艺装备和产品研发保障能力。坚持每年投入科研经费都在当年销售收入的3%以上。先后投资6000多万元改建机器人喷涂、自动输调漆系统、油漆和内饰自动板链生产线等，大大提升了技术装备和生产设备的能力和水平。投入研究开发经费6000多万元，建立了企业技术中心，购置了大量先进的检测试验装备。

与此同时，正和汽车十分注重与国内一流专业技术团队合作，与国内主流整车企业配套发展，积极引进和吸纳先进的高科技技术，不断提升企业自主创新能力。为适应公司与国内大型整车企业大配套、参与国内市场大竞争、产品结构优化大循环的新形势和新要求，正和汽车先后与北京机械工业自动化研究所、北京简氏国际汽车设计有限公司、上海同源数据设计公司、武汉理工大学、湖北汽车工业学院等科研院所建立了合作关系，并分别签订长期的《产品研发协议》和《科技攻关改造合同》，共同建立技术创新平台和专业技术团队，使企业的技术创新能力有了质的飞跃。

由于科技投入保障有力，正和汽车创新成果和技术转化能力明显增强。截至2019年底，公司累计获得国家知识产权局专利61件、受理专利24件，其中发明专利3件、实用新型专利29件、外观专利53件。核心专利覆盖公司所有车身总成产品的外观及企业自制工装设备的核心技术。今年以来，正和汽车还获得IATF16949：2016质量管理体系三方认证证书，顺利通过ISO14000：2015环境管理体系三方监督审核，被授予“湖北省行业细分领域科技小巨人”称号，顺利通过“国家高新技术企业”及“湖北省认定技术中心企业”复评审核。科技创新为企业又好又快发展插上了腾飞的翅膀。

人才引领激活力

发展是第一要务，创新是第一动力，人才是第一资源。多年来，正和汽车坚持实施“人才振兴企业”的发展战略，着力提升引进、培养和使用创新型人才的能力，努力打造人才聚集地，充分撬动和激发人才的内生动力。

2019年6月2日，正和汽车技术中心在公司会议室召开培训会，就新车型试制管理办法、设计变更控制管理办法、零部件样件鉴定管理办法、技术交底管理办法等进行培训；6月4日，内饰作业部在公司礼堂召开培训会，培训内容包括装配工具、标准件的认知和使用，车型的认知，工艺文件的学习，车身装配的技巧和控制要点等。

以上只是正和汽车“内扶外引”人才培养策略的一个缩影。多年来，公司对内强化体制机制改革，通过积极探索人才培养开发、评价发现、选拔任用、流动配置、激励保障、跟踪服务等政策措施，构建起完善的人才政策体系，推动人才工作政策精准落地见效，确保人尽其才、才尽其用。对外，公司坚持从华中科技大学、武汉理工大学、湖北汽车工业学院等院校引进大学生，充实到企业技术中心，并进行重点培养；从职业院校和技工学校招收大批大中专技术工人，充实到生产一线，提高产品装配质量；从车身研究开发和生产制造行业中聘请资深教授和专家担任技术工艺、生产管理、质量管理、设备管理顾问。

目前，正和汽车共有中高级管理人员82人；本科学历以上人员215人，大专学历人员325人；管理团队中高级职称8人、中级职称7人，大部分都有多年的企业管理经验；拥有科技人员169人，占在职员工总数的10.2%。

通过“内扶外引”，正和汽车打通了人才问题的“任督”二脉，使企业具备了源源不断的创新活力和发展动力，进而形成企业强大的竞争力。

潮平海阔催人进，扬帆起航正当时。回望过去，正和汽车坚持以自主开发为起点，以精细生产为基石，以诚信经营为宗旨，通过科学管理，已成为国内、国际商用车行业中技术含量高、竞争优势明显且不可或缺的集成供应商。展望未来，正和汽车将继续坚持一切以客户为中心，竭诚为客户提供增值服务，以更开放的姿态与各方合作，实现企业稳健高速发展，谱写更加壮丽的篇章！

公司产品生产线集锦

产品即将下线

公司生产的TJG121系列车身首次千里大跨越

车辆零部件安装

车辆调试

公司场区