

守好“十堰粮仓” 扛稳安全重任

——湖北十堰粮油集团服务地方储粮事业侧记

记者 刘俊 通讯员 余润生



十堰粮油集团中心储备库

这是一家承载文化、禀赋使命、继往开来的企业；这是一家为城而生、与城共兴、创新发展的企业；这是一家心系百姓、情系民生、行系责任的企业。这，就是湖北十堰粮油集团。

今年，是十堰建市50年，也是湖北十堰粮油集团走过的第50个年头。对于十堰这座城市而言，湖北十堰粮油集团的50年，既是十堰粮储事业高质量发展的生动注脚，也是“仓禀实，天下安”的民生梦跨进新时代的光荣见证。

历史的车轮滚滚向前，留下的痕迹历久弥新。50年来，湖北十堰粮油集团立足十堰，始终以守护区域粮安为己任，不断探索粮食流通体制改革，保障粮油储备、军粮供应及地方民生生活需求，推进仓储科技化管理应用，开拓粮油市场发展新局面，为确保中央、省、市三级储备粮（油）的安全储存，助推区域经济高质量发展作出了重要贡献。如今的湖北十堰粮油集团，不仅成长为国内粮食仓储行业的佼佼者、省内的标杆企业，更是十堰一张闪耀的名片。



集团董事长、总经理赵兴元深入中心储备库检查入库粮食质量

建好仓，50 载心无旁骛

“夫积贮者，天下之大命也。”粮食储备的传统源远流长，粮储工作的重要性从不以时移。对于保粮者而言，粮食安全关乎国计民生，更是天降大任。回看湖北十堰粮油集团走过的50载，既是一部勇挑重担的奋斗史，也是一部坚守承诺的奉献史。

1969年12月1日，十堰建市。建市之初，为支援国家二汽建设，全国十万建设大军涌入偏远的山区十堰，掀开历史性的一刻。与此同时，在汉江与丹江交汇之处，一项震惊世界、史诗级的水利工程——南水北调丹江口大坝工程正在如火如荼的建设。“兵马未动，粮草先行。”次年初，为保障城市建设百姓生产生活所需，十堰市粮油储备公司应运而生，发挥了重

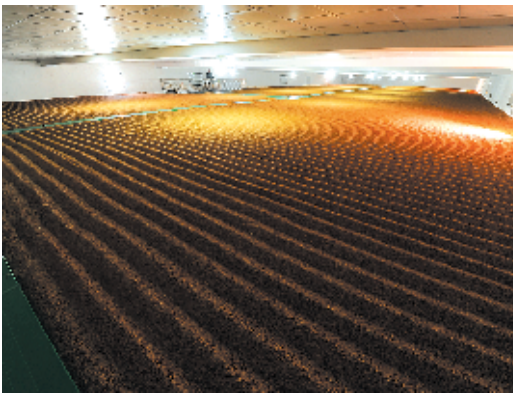
要的后方保障作用。

与时代同行。2013年，十堰市粮油储备公司迎来历史性的一刻：经十堰市人民政府第25次常务会正式批准成立，十堰市粮油储备公司属国有独资企业，升级为十堰粮油集团。升级后的十堰粮油集团在领军者赵兴元的带领下紧紧把握时代的脉搏，以“管好储备保生存，搞活经营促发展”的理念，大刀阔斧，厉行改革，创新发展，助推集团抢占行业高地。

在建设壮大中。为党和国家的需要，十堰粮油集团率先在全省范围内启动旧仓改造，率先在全省实施退市进郊建设新库。经过改造后的十堰粮油集团规模和仓容迅速实现了惊人的蜕变：全部实现现代化“四合一”散

装储粮，仓储设施增至39栋，仓容量扩大到17万吨，国有资产达到3.7亿元。

如今，湖北十堰粮油集团已经由原来单一的粮食储备企业，发展成为集粮油储备、军粮供应（放心粮油配送）、粮油食品精深加工等于一体的多元化现代粮油集团。集团下辖十堰市粮油储备公司、湖北十堰国家粮食储备库、湖北十堰六里坪国家粮食储备库、十堰市中心储备库、花果储备库、十堰市粮油批发市场、十堰市军粮供应站、十堰市兴良物业服务有限公司8家二级法人企业。集团连续多年军粮供应质量合格率达到100%。十堰市军粮供应站还被授予湖北省第一批放心粮油示范企业。



四合一科技储粮技术现代化粮仓

备好粮，50 载创新不止

储粮千日，用粮一时。储备粮食的根本目标就是为了赈灾、稳市、恤农。为了不负使命，十堰粮油人聚焦主业主责，全面实施规范化、精细化、科技化仓储管理的同时，推动粮食仓储向科技化、信息化、现代化水平迈进，真正做到了“广积粮、积好粮、好积粮”。

创新管理保质量。近年来，湖北十堰粮油集团大力建立现代化的ISO9001质量管理体系，涵盖粮食出入库、编码、粮权公证、各级储备粮身份证等制度共136项及29个岗位职责、28项操作规程、预案等，强化了执行标准和规范。为确保安全生产无事故，集团还从质量管理全程化着手，强化粮食采购、入库验质、清杂整理、库存质量监测等各个环节质量控制，严把入库质量关，建立健全单仓质量管理档案，掌握粮食质量变化趋势，为轮换提供理论依据，全方位落实质量责任制。通过一系列举措，为建立规范化管理体系，提高储粮管

控调控效率提供了制度保障。

科技赋能提水平。为提高科技储粮水平，集团成立了以董事长、总经理赵兴元为首的科研攻关团队，依托“王家如劳模创新工作室”和业务技术骨干，围绕“规范粮库降成本，科学储粮保安全，提质保量增效益”的目标，探索符合十堰实情的科技储粮途径。目前，集团运用储备库信息化管理系统，可以充分实现业务流程智能化管理、机械作业自动化控制和仓储粮食数字化管理。自主研发并成功实施“菱镁板室内吊顶+粮面压盖隔热材料+仓墙、门窗、通风口聚苯乙烯泡沫板隔热+仓内轴流风机排积热”的综合控温储粮技术，还开展以就仓干燥、绿色储粮、通风保水等科技储粮实验，根据粮食储存年限，确定不同的通风方式、时间和降温目标，节能降耗。

经过集团上下的不断努力，建成的具有环流熏蒸、电子测温、机械通风、谷物冷却机“四合一”功

能的现代化储粮技术仓库，已经全部实现仓储设施标准化、技术装备现代化的目标，不仅确保了储备粮油的数量真实，更能实现粮油储存从“保质”到“保鲜”的飞跃。2012年，该仓库被湖北省粮食局授予全省“示范粮库”称号。2018年，集团粮油经营增长稳定，实现全年粮油经营总量5431万公斤，储备粮油达15万吨。集团先后荣获“全国粮油先进单位”“国家粮油保管工作先进单位”“全国粮油仓储规范化管理先进企业”“全国弘扬四无粮仓精神先进单位”“中国百佳粮油企业”“全国放心粮油示范工程示范仓储企业”等荣誉。

安粮有道，备粮有方。不忘初心，再踏征程。当前，全面实施国家粮食安全战略和乡村振兴战略的号角已经吹响，在续写新时代“仓禀丰、天下安”新篇章的新征程上，湖北十堰粮油集团还将坚守使命、勇立潮头。



信息化智能储粮管理中心