

地流泻到河、泗河,神定河三个污水收集厂。之神定河稳定“清淤”工作又是重中之重,必须确保污水处理设备正常运行。

2月5日上午,记者在神定河污水厂处理厂看到,从污水经过一道道工艺处理变成清水,从出水口喷涌而出。

2月5日凌晨,突然在不明建筑物的一台提升泵叶轮机壳内被卡住硬物卡卡顿。如果不能及时检修,会对污水处理造成威胁。值班人员发现后,迅速报告给污水厂处理厂负责人张群伟,张群伟连夜组织检修。清晨6点,检修人员将故障泵叶轮机壳从十几米深的污水池中吊起,开始