

87秒下线一台车身

——“十堰智造”跑出转型加速度

记者何利

9月19日,记者跟随“活力中国调研行”湖北站采访团走进位于茅箭区的东风商用车D600智慧工厂,只见焊接车间内288台工业机器人有序居伸、协同作业,平均每87秒就有一台车身下线。

在这座全球单体规模最大的中重型商用车智慧工厂里,焊接、涂装两大核心工序已实现100%自动化作业。机器轰鸣的背后,是十堰这座“中国商用车之都”向智造跃迁、向绿色转型的铿锵足音。

87秒下线一台车身

走进D600智慧工厂焊装车间,想象中工人忙碌、火花四溅的场景并未出现。映入眼帘的是一方充满科技感的“未来世界”——精准灵活的机械臂有序屈伸、协同作业,高效完成焊接、拼接、精修等核心工序;智能AGV物流小车在厂区通道全自动穿梭,物料转运、零部件配送、工位补给一气呵成,物料供给与生产流水线无缝衔接,全程无需人工干预。

今年1月24日,D600智慧工厂正式建成投产,首批东风天龙KH牵引车顺利下线。这座超级工厂占地面积相当于18个标准足球场,是目前全球规模最大的中重型商用车智慧工厂,可年产高端商用车车身26万台套。

“新材料集成新工艺、新技术、新装备、新材料共102项前沿技术。288台工业机器人中,227台密集布局于焊装车间,实现焊接、涂装两大核心工序100%自动化作业。”东风商用车有限公司整车工厂副厂长孙逸仙介绍。

孙逸仙告诉记者,以前焊装车间需要400余人值守,现在只需50人负责设备运维,作业效率提升40%,高危、高

强度作业量减少95%。智能化改造替代了高危、繁重、重复性体力作业,一线工人从流水线操作工,转型为值守设备、管控流程、排查隐患的“产线守护者”,生产安全、产品品质、生产效率实现全面跃升。

产线升级,也倒逼产业工人加速转型。“如今,智能产线对工人专业能力要求极高,需要懂设备原理、熟悉操作逻辑、自主排查故障。”东风商用车有限公司CIM焊装车间工人谷进坦言,从“出力干活”到“动脑智造”,岗位转型倒逼工人持续学习、补齐技能短板。

“绿色”贯穿生产全过程

十堰是南水北调中线工程核心水源区,生态保护责任重大。汽车涂装是制造环节废水、污染物排放的重点领域。如何统筹产业发展与生态保护,是摆在东风商用车整车工厂面前的一道必答题。

“D600智慧工厂环保标准高于行业通用水平,我们从原材料入手开展绿色变革,不给水源区生态环境保护增添负担。”孙逸仙表示。

答案,藏在每一个生产细节里。D600智慧工厂在生产过程中摒弃高污染的溶剂型油漆,将面漆色漆替换为水性色漆,从源头将挥发性有机物使用量从45%降至15%左右。

为保障水性漆喷涂效果,工厂升级恒温恒湿喷涂房,精准调控喷涂环境参数,创新采用“B1B2”新工艺,三层涂料一次烘干,可降低20%能耗,涂装生产周期缩短1.5小时,生产效率同步提升。

工厂还建成国内首条商用车顶盖激光焊接线。传统电阻点焊存在缝隙,

需要涂抹密封胶,密封胶会释放挥发性有机物带来二次污染,还会增加能耗;激光焊接精度达到毫米级,焊缝平整,无需打磨、补焊,不用涂刷密封胶,从源头消除了此类污染。同时,激光焊接让车身刚性提升30%,单台车身节约5公斤钢材。按年产26万台套高端车身测算,每年可节省钢材1300吨。

绿色变革,不仅贯穿制造端。为延伸绿色产业链条,D600智慧工厂规划建设兆瓦级重卡超充站,打通绿电供给与新能源重卡使用通道,每日可服务60台次新能源重卡,让货物运输环节实现零排放。

龙头引领全产业链发展

一座超级工厂的能量,远不局限于厂区之内。

汽车产业是十堰的产业命脉,是制造业高质量发展的核心支撑。作为东风商用车历史上规模最大、投入最高的商品平台项目,D600智慧工厂的建成投产,不仅进一步夯实了十堰作为东风核心智造基地的战略地位,更为本地配套企业转型升级、提质增效带来重大机遇。

“东风公司需要什么,我们就生产什么。”东实车身部件(湖北)有限公司制造工厂副厂长柯玉波说。该公司在D600智慧工厂焊装车间布局建设7个机器人工作岛,专业承接车身电焊、螺母焊、涂胶等关键配套工序。依托Onsite线边生产新模式,配套企业紧贴主机产线布局,大幅提升配套响应效率,降低投资成本,生产周期、物流损耗与库存压力,实现供需精准对接、协同发展。

“供应商直接布局产线周边,物料直

达生产工位,供应链深度嵌入智造体系全流程。”孙逸仙介绍,截至目前,D600智慧工厂已带动超100家本地配套企业完成设备迭代、工艺升级,项目本地配套率超50%。工厂全面达产后,预计可带动上下游产业链新增产值超500亿元,有效拉动高端制造、现代物流、生产服务等领域就业扩容,持续补强、延伸、增厚十堰汽车产业链条。

龙头引领之下,一批本土企业不断壮大,甚至成长为细分市场的龙头。市经信局相关负责人介绍,驰田汽车股份有限公司起步之初是一家从事底盘改装的企业,凭借东风商用车稳定的底盘供给与本地零部件配套体系,一步步成长为国内头部自卸车、矿用卡车制造企业。如今,在驰田公司厂区半径5公里范围内,集聚先锋模具、恒融实业等30余家配套小微企业,底盘、钢结构、液压部件等实现就近供货。原本需要远赴沿海采购的零部件,如今在“家门口”就能完成配套,抱团发展让产业生态枝繁叶茂。

目前,十堰已有12家整车企业、56家专用车企业、3167家零部件企业,形成门类齐全、链条完整、配套完善的汽车产业体系。“十四五”期间,全市规上汽车制造业总产值突破5000亿元,居全国地级市前列。

从87秒下线一台车身,到一座城市共生共荣的产业生态,D600智慧工厂标注的,不仅是中国商用车之都”的智造高度,更是一座老工业城市向新而行、向绿而兴的转型刻度。秦巴山下,车轮滚滚,十堰正以龙头牵引、链式聚变的坚定步伐,在中国式现代化的产业版图上,写下属于车城的崭新一页。

深山养出“淡水虾王”

记者张婧 通讯员许海涛

9月18日,在竹山县五福龙井园区浩盛水产养殖基地,塘中罗氏虾长势喜人,单只体长达15厘米,外壳清亮、活力充沛。工作人员开展集中捕捞作业,撒网、起塘、捞虾、分拣、装筐一气呵成(如图)。

“今天我们首塘捕捞收获鲜活罗氏虾500公斤,根据整体生长态势预估,基地今年总产量可达5000公斤。”该基地负责人蔡远兵介绍,基地日常管护精细到位,罗氏虾成活率高、个头品相俱佳,市场销路稳定。

罗氏虾是世界上养殖量最高的三大虾种之一,有“淡水虾王”之称。其虾壳薄、体肥大,肉质鲜嫩,味道鲜美,营养丰富,深受消费者青睐。

有多年水产养殖经验的蔡远兵,看准山区特色水产业发展潜力,毅然选择返乡创业,引进罗氏虾进行养殖。创业初期,他潜心钻研养殖技术,积极对接专业技术资源,结



合当地气候与水土条件反复试验优化,逐一攻克水质净化、恒温管护、病害防控等技术难点,探索形成一套适配山区环境的生态标准化养殖

模式,打破“山区难养优质大虾”的产业局限。

在该县农业农村部门的精准指导与政策扶持下,2025年,蔡远兵加大

投入,全面升级养殖硬件设施、优化生态环境环境,依托五福龙井园区水产资源优势,建成标准化养殖基地,通过优选优质虾苗、精细化管控养殖全过程,实现罗氏虾稳产、优质、高产。如今,他又在竹溪等地养殖罗氏虾,还计划探索在稻田里养殖,争取带动更多村民增收致富。

近年来,竹山县依托得天独厚的生态水资源优势,调整优化农业产业结构,因地制宜培育发展生态特色水产养殖产业。同时,强化技术指导、政策扶持、服务保障,完善产业配套体系,拓宽产销对接渠道,持续推动特色水产养殖提质增效、扩规升级,全力做强本土特色水产品品牌,通过扶持本土农业经营主体,推广绿色生态、科学规范的标准化养殖技术,盘活闲置水土资源,推动水产养殖产业向精细化、品质化、特色化方向迈进。

冷泉“游”出富民产业

特约记者付延峰 通讯员段锐

9月19日,记者走进位于竹溪县兵营镇登高村的渔公社养殖基地,一个圆形养殖桶整齐排列,清澈的山泉冷水不断涌入,数万尾鲈鱼、虹鳟在水中自在游弋。

汇湾河流域山泉冷水水质洁净、水温恒定,具有发展高端水产品的天然优势。2025年,湖北渔公社农业开发

有限公司依托汇湾河流域优质冷泉水资源,在兵营镇建起工厂化循环水养殖基地,培育出一条生态高效、惠民富民的现代化渔业产业链。

“我们看中的是汇湾河的好水。”该公司负责人王伟介绍,基地采用工厂化循环水养殖模式,实现水产养殖生态化、标准化、智能化。

在当地党委、政府支持下,基地依托优质水源搭建闭环水循环系统,配套抑氧式精准供氧技术,精细化调控水体环境,从源头保障水产品品质。同时,配套三级尾水净化池和共生蓄水区域,实现养殖尾水零外排、资源化全利用,兼顾养殖效益与生态保护。

好水是基础,智慧是引擎。该公司与武汉市农科院建立长期技术协作关系,摒弃传统粗放养殖模式,以科学化、标准化养殖重塑产业体系。工厂化循环水养殖模式下,每个养殖桶都是独立的水循环单元,通过全流程产品质量溯源体系,实现养殖全过程可追溯,水产品抽检合格率保持100%。目前,基地1000平方米鱼苗培

育车间正加紧建设,投用后可年产名优鱼苗300万尾,有效补齐县城本土化育苗短板,完善渔业产业链。

从外购鱼苗到自主育苗,从粗放管理到精准管控,科技正在重塑产业链的每一个环节。

该公司深挖本地渔耕文化,打造“武陵溪渔”自主品牌,以“秦巴深山冷泉慢养的武陵鲜味”为核心定位,依托标准化养殖与全链条溯源体系,通产销链路、提升产品价值。“项目投产以来,累计营收超900万元,稳定合作商超30家。”王伟介绍说。

该基地采用固定用工与季节性用工相结合的方式,累计带动百余当地群众就近务工,年发放务工薪酬120

余万元,每年为村集体增收5万余元。同时通过技术输出、种苗供应、产销联动模式,辐射带动周边农户发展水产养殖200多亩,让更多村民共享产业发展红利。

“我们将持续扩大养殖规模,加快育苗车间建设,升级水产品深加工与冷链配套设施,探索渔旅融合发展模式,打造集育苗、养殖、加工、观光于一体的现代化渔业综合体。”王伟说。



关于“《十堰市熊家湾——七里沟片区控制性详细规划》部分用地调整”的批前公示

编号:十资建批前公示(2026)第44号

根据规划项目公示的有关规定,现对“《十堰市熊家湾——七里沟片区控制性详细规划》部分用地调整”进行批前公示,公示期内如未收到实质性反馈意见,十堰市自然资源和城乡建设局将按程序上报审批。